

## Quality1 MotoBike Garantie

Ihre Vorteile auf einen Blick



Die Quality1 Garantie übernimmt für Sie während der Garantiedauer alle Reparaturkosten innerhalb ganz Europa.



Die Quality1 Garantie regelt für Sie die Reparatur Ihres Motorrades direkt mit der reparaturlausführenden Werkstatt.

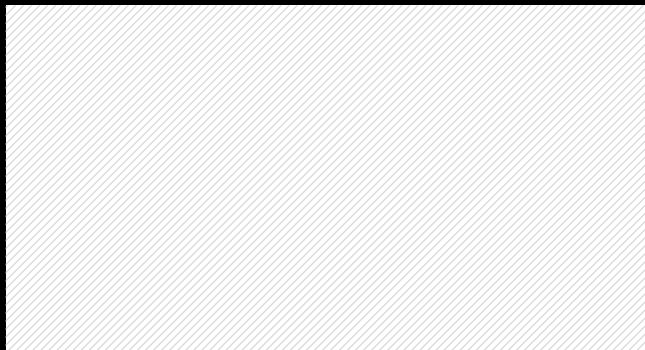


Unser „Europa Mobilitäts-Paket“ ermöglicht Ihnen, im Schadenfall oder bei einem Unfall weiter mobil zu bleiben und beinhaltet zudem eine 24 Std. Help-Line.



Nach Ablauf der Garantie kann diese in den meisten Fällen verlängert werden.

### Wird von Ihrem Motorrad-Fachhändler empfohlen:



#### Weitere Informationen erhalten Sie unter:

Tel.: +41 (0)55 254 30 00 ■ info@quality1.ch ■ www.quality1.ch.



■ ■ ■ **MIT GARANTIE: SORGENFREI.**

**Innovatives Garantiesystem für mehr Sicherheit beim Motorradkauf.**

**Mit einer Garantievversicherung der Quality1 Garantie können Sie sich auf Ihr Motorrad verlassen – garantiert.**

# WIR SCHÜTZEN, WAS SIE LIEBEN

Mit der **Quality1 MotoBike Garantie** gewinnen Sie mehr Sicherheit beim Motorradkauf.

## Ihre Vorteile:

- keine Schadenlimite gemäss den gültigen AVB's.
- Optionale Mobilitäts-Garantie inkl. europaweiter Rückführung mit 24 Std. Help-Line.
- Langfristiger Schutz vor hohen Reparaturkosten.
- Höherer Wiederverkaufswert Ihres Motorrads.

Die **MotoBike Garantie** kann für alle Motorräder bis max. **10 Jahre / 100'000 km** abgeschlossen werden.

Mit der **Quality1 MotoBike Garantie** können Sie sich darauf verlassen, dass Sie bei schönem Wetter auch wirklich auf die Strasse kommen.

## MotoBike PLUS Garantie;

- kein Selbstbehalt
- keine Arbeitskostenbeteiligung
- keine Materialkostenbeteiligung

# DER LEISTUNGSUMFANG FÜR IHRE SICHERHEIT

## MotoBike PLUS Garantie

## MotoBike Garantie

### Motor

Zylinderblock, Zylinderkopf, Zylinderkopfdichtung, Kolben, Kolbenringe, Pleuelstangen, Kurbelwelle, Kurbelwellenlager, Kurbelgehäuse, Ventile, Ventilführung, Nockenwelle, Nockenstößel, Antrieb Nockenwelle, Steuerketten, Zahnriemen und Spannrolle, Turbolader, Kompressor, Ölwanne, Ölfiltergehäuse, Ölpumpe, Öldruckschalter und alle Innenteile des Ölkreislaufes, Elektromotor (Hybrid).

### Getriebe (manuelles und automatisches)

Drehmomentwandler, Getriebegehäuse und alle Innenteile des Getriebes.

### Achsgetriebe (Heck- und Allradantrieb)

Differentialwellen, Lager, Zwischengetriebe, Allradantrieb, Achsgetriebegehäuse und alle Innenteile des Achsgetriebes.

### Kraftübertragung

Antriebswellen, Antriebsgelenke, Radlager, Kardanwellen, Viscokupplung, Hybridantriebssystem (wie HSD) ohne Akkumulator.

### Bremsen

Hauptbremszylinder, Radbremszylinder, Bremskraftverstärker, Bremskraftregler, Vakuumpumpe, Hydropneumatik, ABS-Drehzahlfühler, ABS-Hydraulikeinheit.

### Betriebstoffanlage (Benzin- und Dieselmotoren)

Kraftstoffpumpe, Kraftstoffdruckregler, Kraftstoffmengenteiler, Einspritzventil, Einspritzpumpe, Warmlaufregler, Luftmengen- und Luftmassenmesser.

### Kühlsystem

Kühler, Thermostat, Thermoventil, Wasserpumpe, Lüfterkupplung, Visco-Lüfter, Heizungskühler, Ölkühler.

### Elektrische Anlage (Motor)

Alternator mit Regler, Anlasser, Zündverteiler, Zündspule, Zündkabel, Hallgeber, Motor- und Getriebesteuerggerät, Kurbelwellensensor, Nockenwellensensor, OT-Geber.

### Erweiterte Komfort-Elektronik

Bordcomputer, Sitz- und Griffheizung, Geschwindigkeitsregelanlage, Wegfahrsperr, Airbag, Zentralverriegelung.

### PLUS Deckung

- + Kein Selbstbehalt.
- + Kostenübernahme Arbeit und Material zu 100%.

Die Spezifikationen können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert werden. Es besteht keine Haftung für mögliche Fehler oder Auslassungen. Für genauere Angaben siehe AVB.